

DÉCLARATION DE PRODUIT ÉCOLOGIQUE

PANNEAU DE LAMELLES ORIENTÉES NORD-AMÉRICAIN

AMERICAN WOOD COUNCIL
CONSEIL CANADIEN DU BOIS



APA – The Engineered Wood Association

L'American Wood Council (AWC) et le Conseil canadien du bois (CCB) sont heureux de présenter cette déclaration environnementale de produit (EPD) pour le Panneau de lamelles orientées nord-américain (OSB). Cette EPD a été développée conformément à la norme ISO 14025 et a été certifiée en vertu du programme EPD d'UL Environment.

L'EPD comprend les résultats d'une analyse du cycle de vie (ACV) pour tous les procédés jusqu'au point où l'OSB est emballé et prêt à être expédié au fabricant; les étapes du cycle de vie comprennent la gestion forestière, l'exploitation forestière et le transport des grumes à l'usine d'OSB, l'écorçage, le lamelage, le séchage, le mélange, le pressage et la finition.

L'AWC et le CCB représentent les fabricants de produits ligneux partout en Amérique du Nord. Nos organismes ont mis en œuvre de nombreux programmes de durabilité au nom de nos membres et nous sommes heureux de présenter ce document afin d'illustrer ce que nous avons accompli. En publiant cette EPD basée sur des recherches rigoureuses en matière d'ACV, nous souhaitons prouver grâce à des données scientifiques que les produits ligneux sont des matériaux de construction écologiques uniques.

Vous pouvez suivre nos programmes de durabilité à :

www.awc.org et à www.cwc.ca





AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Ce document est une déclaration environnementale de produit conforme à la norme ISO 14025 qui indique les caractéristiques environnementales du produit décrit, qui fournit une certaine transparence et qui indique les effets du cycle de vie du produit. Cette EPD ne garantit pas que les références de rendement, y compris les références de rendement environnemental, sont satisfaites. Les EPD sont un complément aux étiquettes de rendement environnemental de Type I.



RESPONSABLE DU PROGRAMME	UL Environnement
TITULAIRE DE LA DÉCLARATION	American Wood Council et Conseil canadien du bois
NUMÉRO DE LA DÉCLARATION	13CA24184.101.1
PRODUIT DÉCLARÉ	Panneau de lamelles orientées nord-américain
RCP DE RÉFÉRENCE	FPInnovations : 2011. Règles de catégorie de produit (RCP) pour la rédaction d'une déclaration environnementale de produit des produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains, Version 1 (UN CPC 31, NAICS 321), 8 novembre 2011.
DATE DE PUBLICATION	16 avril 2013
PÉRIODE DE VALIDITÉ	5 ans

CONTENU DE LA DÉCLARATION	Définition du produit et information relative aux caractéristiques physiques de la construction Information au sujet du matériau de base et de l'origine du matériau Description de la fabrication du produit Indication de la transformation du produit Information au sujet des conditions d'utilisation Résultats de l'analyse du cycle de vie Résultats des essais et vérifications
---------------------------	---

La révision des RCP a été effectuée par	FPInnovations
	Les RCP ont été confirmées par le comité de révision des RCP 570, boul. Saint-Jean, Pointe-Claire (Québec) Canada H9R 3J9 Tél. : (514) 630-4100 info@fpinnovations.ca
Cette déclaration a fait l'objet d'une vérification indépendante par Underwriters Laboratories conformément à la norme ISO 14025 <input type="checkbox"/> INTERNE <input checked="" type="checkbox"/> EXTERNE	[SIGNATURE]
	Loretta Tam, directrice, programme EPD
Cette analyse du cycle de vie a fait l'objet d'une vérification indépendante conformément à la norme ISO 14044 et aux RCP de référence par :	[SIGNATURE]
	Thomas P. Gloria, Ph. D., expert-conseil en écologie industrielle





AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Description de l'industrie et du produit

Description de l'industrie nord-américaine des panneaux OSB

La contribution de l'industrie des produits de la forêt nord-américaine à l'économie des États-Unis et du Canada est importante. De nombreux emplois de fabrication d'OSB sont situés dans des régions rurales et sont le principal moteur de l'économie locale. En 2012, les fabricants d'OSB nord-américains ont produit plus de 16 milliards de pieds carrés (1,5 milliard de m²) (sur la base d'une épaisseur de 3/8 po) d'OSB.

Au cours des dernières années, l'industrie nord-américaine de l'OSB a réussi à négocier des changements économiques sans précédent en innovant et en se développant dans des marchés nouveaux et émergents. Un meilleur rendement, allant au-delà des simples changements visant à assurer la compétitivité, améliore constamment l'empreinte environnementale des produits ligneux. Aujourd'hui plus que jamais, nous sommes prêts à présenter cette EPD qui représente des années de recherche et qui démontre le travail acharné que nous avons fait.





AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Description du produit OSB

Le profil du produit présenté dans cette EPD est pour une unité déclarée de 1 mètre cube d'OSB. L'OSB est fabriqué en transformant des grumes en lamelles de bois qui sont combinées à des résines et disposées en couches qui alternent leur orientation. Les couches de lamelles et de résine sont alors pressées en grandes feuilles qui sont découpées à des tailles normalisées.

Un mètre cube d'OSB nord-américain moyen pèse 633,84 kg, si l'on ne tient pas compte de la teneur en humidité variable du produit. La composition du produit est présentée ci-dessous et représente la moyenne pondérée des divers types de résine utilisés par différents fabricants :

- Bois : 599,42 kg anhydres (94,5 %)
- Résine de phénol-formaldéhyde (PF) : 21,40 kg (3,4 %)
- Résine de diisocyanate de méthylène bisphényle (MDI) : 3,05 kg (0,5 %)
- Gatsch : 9,97 kg (1,6 %)

Cette EPD est basée sur des études d'ACV qui ont tenu compte de toutes les tailles de panneaux OSB. Les dimensions les plus courantes de panneaux d'OSB sont de 4 pieds x 8 pieds. Les résultats sont présentés pour l'unité de mesure métrique de 1 mètre cube qui est l'équivalent de 1 130 pieds carrés d'OSB d'une épaisseur de 3/8 po.



Matthias Kabel



AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Cycle de vie du début jusqu'à la porte de l'usine de lamelles orientées

EPD interentreprises et ACV du début jusqu'à la porte de l'usine

Les EPD interentreprises sont celles qui sont axées sur le cycle de vie jusqu'au point où le produit a été fabriqué et est prêt à être expédié, la partie du cycle de vie appelé du début jusqu'à la porte de l'usine. Cette EPD comprend les procédés du début jusqu'à la porte de l'usine comme illustrés à la Figure 1.

La livraison du produit au client, son utilisation et sa transformation éventuelle en fin de durée de vie sont exclues de la partie du début jusqu'à la porte de l'usine du cycle de vie. Cette exclusion limite la prise en compte de la séquestration de carbone dans le produit ligneux parce que le bénéfice de la séquestration n'est pas réalisé au point de la fabrication, mais a lieu durant le cycle de vie du produit.

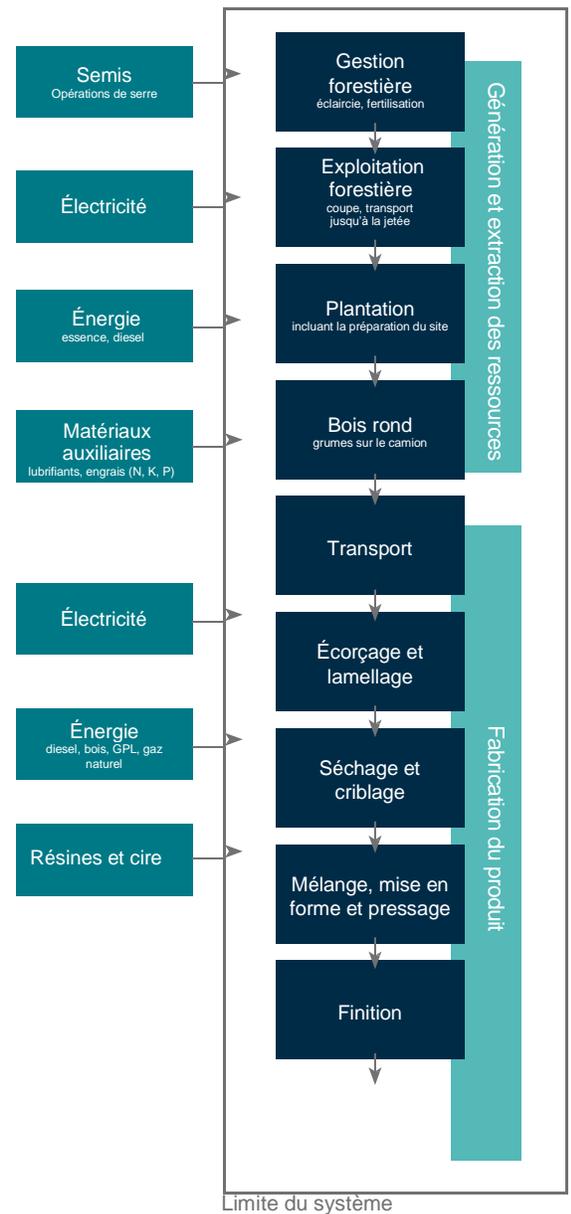
Exploitation forestière

L'évaluation des effets du cycle de vie d'un produit ligneux commence à son origine, dans une forêt naturelle ou jardinée, et l'énergie consommée et les émissions causées par son extraction. La gestion forestière et le reboisement qui se produit après l'extraction sont également inclus. Les RCP exigent que le système de produit du début jusqu'à la porte de l'usine comprenne toutes les activités de gestion forestière qui peuvent inclure la préparation du site, l'éclaircie et la fertilisation. La partie de la phase d'extraction des ressources/génération liée aux opérations forestières comprend également la production et la plantation de semis qui se produit après l'exploitation forestière.

Production d'OSB

La phase de production de l'OSB commence par le transport des grumes jusqu'à l'usine et inclut les procédés individuels d'écorçage, de lamellage, de séchage et le criblage, le mélange, la mise en forme et le pressage. Ces procédés consomment de l'électricité reçue des réseaux régionaux, de combustible fossile et de biomasse générée à l'interne.

Figure 1 : Système de produit du début jusqu'à la porte de l'usine pour l'OSB





AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Méthodologie de l'ACV de départ

Unité déclarée

L'unité déclarée dans cette EPD est de 1 mètre cube (m³) d'OSB. Cela est équivalent à 1 130 pieds carrés d'OSB d'une épaisseur de 3/8 po (8 mm). La densité moyenne de l'OSB nord-américain, incluant les résines, est de 633,84 kg/m³ excluant toute la teneur en humidité. L'OSB produit en Amérique du Nord a une certaine teneur en humidité, alors que l'unité de mesure anhydre ne contient aucune humidité libre (humidité dans les cavités entre les cellules) ni humidité liée (humidité à l'intérieur des parois cellulaires).

Limites du système

Les limites du système commencent à la gestion forestière et à l'extraction des ressources et se terminent lorsque l'OSB est prêt à être expédié par le fabricant. Les limites du système de ressources forestières comprennent la plantation de semis, la préparation du site, l'éclaircie, la fertilisation et la récolte définitive. La fabrication d'OSB comprend le transport des grumes, l'écorçage, le lamellage, le séchage, le criblage, le mélange, la mise en forme, le pressage et le découpage aux dimensions prescrites. Les semis et l'engrais, ainsi que l'électricité requise pour les faire pousser, ont également été considérés dans les limites du système.

Règles d'établissement des seuils

Les critères de seuil des flux à considérer dans les limites du système sont :

- Masse : si un flux est inférieur à 1 % de la masse cumulative des flux du modèle, il peut être exclu, à condition que sa pertinence environnementale soit mineure.
- Énergie : si un flux est inférieur à 1 % de l'énergie cumulative du modèle du système, il peut être exclu, pourvu que sa pertinence environnementale soit mineure.
- Pertinence environnementale : si un flux répond aux deux critères ci-dessus, mais qu'il est établi (par l'analyse de données secondaires) qu'il contribue à au moins 2 % des catégories d'effets sélectionnées des produits sur lesquels repose l'EPD, selon une analyse de sensibilité, il est inclus dans les limites du système.



AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Qualité des données

Exactitude et exhaustivité

Les données primaires concernant les matières premières, l'énergie et les émissions polluantes ont été fournies par les responsables de l'exploitation forestière et des installations de production d'OSB en se basant sur les achats d'intrants, la sortie de production et les émissions déclarées pour les procédés. Toutes les données secondaires en amont et en aval sont tirées de bases de données ouvertes au public, principalement de la base de données de United States Life Cycle Inventory (USLCI). Les spécialistes des ACV ont effectué un contrôle de la qualité de toutes les sources de données secondaires afin d'assurer leur exhaustivité.

Tous les flux d'inventaire ont été modélisés et aucune donnée n'ont été exclues en raison de l'application des critères de seuil des études.

Uniformité et reproductibilité

Afin d'assurer l'uniformité, seules les données primaires telles que fournies par les participants à l'étude ont été utilisées pour la modélisation des procédés de fabrication d'OSB de l'entrée à la sortie de l'usine. Toutes les autres données secondaires (amont et aval) ont été appliquées uniformément et les adaptations aux bases de données ont été documentées dans les rapports sur l'ACV.

La reproductibilité par des tiers est possible en utilisant les inventaires de cycle de vie d'arrière-plan dans les rapports d'ACV de CORRIM et d'Athena.

Couverture temporelle

Les données primaires recueillies auprès des installations de fabrication d'OSB liées aux procédés d'intérêt sont représentatives des années 2004 à 2009. Les modèles d'ACV ont été mis à jour en 2012 afin de refléter la mise à jour des données secondaires sous-jacentes utilisées pour développer l'inventaire de cycle de vie.

Couverture géographique

La couverture géographique de cette étude est basée sur les limites du système nord-américain (NA) pour tous les procédés et produits.

Traitement du carbone biogène

Les émissions de dioxyde de carbone biogène ont été comptabilisées comme étant neutres en matière de réchauffement climatique conformément aux RCP. Selon cette approche, les émissions de dioxyde de carbone produites par la combustion de combustibles ligneux générés à l'interne sont considérées comme étant égales à l'absorption de gaz carbonique par la forêt durant la croissance des arbres.

L'imputation de la séquestration de carbone pour compenser le potentiel de réchauffement climatique a été exclue, car le stockage de carbone à long terme dépend de procédés de la porte de l'usine jusqu'à la fin qui ne font pas directement l'objet de cette EPD. La séquestration de carbone prévue pour l'utilisation moyenne finale et le traitement en fin de vie utile est fournie dans la section « Information supplémentaire ».



AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Allocation

L'allocation a respecté les exigences et les directives de la norme ISO 14044:2006, article 4.3.4, qui privilégient l'allocation basée sur la masse, et la description de l'allocation ci-dessous tirée des RCP :

– L'allocation de procédés à sortants multiples doit être basée sur la masse. Toutefois, si la différence de valeur économique est au moins 10 fois plus grande entre les produits d'un procédé à sortants multiples, un principe adéquat d'allocation basée sur les revenus doit alors être appliqué et ces écarts doivent être justifiés et facilement accessibles pour l'examen.

Les co-produits OSB tombent sous ce seuil de 10 fois la valeur et ont donc été attribués sur une base de masse.

Agrégation des résultats régionaux.

Les résultats de l'ACV qui suivent représentent la moyenne pondérée de deux études d'ACV différentes : l'une pour la région de fabrication américaine primaire du sud-est des États-Unis et l'autre pour une étude moyenne canadienne. Les deux régions et leur pondération relative dans le profil agrégé sont :

- États-Unis – Sud-Est : 73 %
- Canada – moyenne nationale : 27 %

Les facteurs de pondération ont été développés à partir de la production annuelle relative des deux régions. La pondération des États-Unis est basée sur la production totale des années 2001 à 2009 qui est représentative de la période des données sur lesquelles l'étude repose. La pondération canadienne est basée sur l'année de production 2010 afin de représenter les données plus récentes qui ont été utilisées dans cette étude. La sélection de 2010 pour la pondération du Canada est également prudente parce que la production d'OSB nord-américaine était plus faible cette année-là que les années antérieures. Cela signifie que la pondération de l'effet possible du Canada, qui est généralement plus faible que celui de la région américaine, est moindre que si les mêmes années de production avaient été sélectionnées pour toutes les dérivations de pondération.

En plus de servir à calculer les résultats de l'évaluation de l'impact moyen pondéré, ces facteurs de pondération ont également servi à calculer la densité moyenne pondérée de l'OSB nord-américain. Toutes les autres valeurs présentées dans cette EPD utilisent également cette pondération.



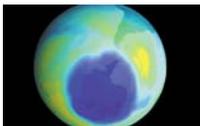
Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Résultats de l'analyse du cycle de vie

L'évaluation des impacts du cycle de vie (EICV) établit des liens entre les résultats de l'inventaire de cycle de vie et les impacts environnementaux possibles. Dans l'EICV, les résultats sont calculés pour les indicateurs de catégorie d'impacts tels que le potentiel de réchauffement climatique et le potentiel pour le smog. Ces résultats d'indicateurs de catégorie d'impacts fournissent des indications générales, mais quantifiables, des impacts possibles sur l'environnement. Les divers indicateurs de catégorie d'impacts et les moyens de caractérisation des impacts sont résumés dans le tableau ci-dessous. Les impacts sur l'environnement sont établis selon la méthode TRACI 2. Ces cinq catégories d'impacts sont signalées uniformément selon les exigences des RCP.

Tableau 1 : Catégories d'évaluation des impacts		
Indicateurs de catégorie d'impacts		Modèle de caractérisation
Potentiel de réchauffement climatique		Calcule le potentiel de réchauffement climatique pour tous les gaz à effet de serre reconnus par le GIEC. Le modèle de caractérisation réduit les substances contenant du méthane et de l'oxyde d'azote à des équivalents de l'unité commune de kg de CO ₂ .
Potentiel d'appauvrissement de l'ozone		Calcule l'impact potentiel de toutes les substances qui contribuent à l'appauvrissement de l'ozone stratosphérique. Le modèle de caractérisation réduit les substances qui incluent les CFC, les HCFC, le chlore et le brome à l'unité commune d'équivalent de kg CFC-11.
Acidification Potentiel		Calcule les impacts possibles de toutes les substances qui contribuent au potentiel d'acidification terrestre. Le modèle de caractérisation réduit les substances qui comprennent les oxydes de soufre, les oxydes d'azote et l'ammoniac à l'unité commune de moles d'équivalent de H ⁺ .
Smog Potentiel		Calcule les impacts possibles de toutes les substances qui contribuent au potentiel de smog photochimique. Le modèle de caractérisation réduit les substances qui comprennent des oxydes d'azote et des composés organiques volatils à des équivalents de l'unité commune de kg d'O ₃ .
Eutrophisation Potentiel		Calcule les impacts possibles de toutes les substances qui contribuent au potentiel d'eutrophisation. Le modèle de caractérisation réduit les substances qui comprennent des nitrates et des phosphates à des équivalents de l'unité commune de kg de N.



AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Résultats de l'évaluation des impacts du début jusqu'à la porte de l'usine

Les résultats de l'évaluation des impacts sont présentés dans le Tableau 2. Cette EICV ne fait aucun jugement de valeur quant aux indicateurs d'impact ce qui signifie qu'aucun indicateur particulier ne reçoit une valeur supérieure ou inférieure à celle des autres. Ils sont tous présentés de façon égale. En outre, la valeur de chaque indicateur d'impact est énoncée dans des unités qui ne peuvent pas être comparées entre elles. Certaines variations existent entre les deux séries de données et sont le résultat de différences entre les mélanges énergétiques régionaux, notamment les sources d'électricité, ainsi que de différences dans les pratiques de production et les gains d'efficacité.

Les résultats présentés ci-dessous indiquent les effets potentiels causés par la production du début jusqu'à la porte de l'usine de l'OSB. L'appauvrissement de l'ozone était inférieur à 10⁻⁵ kg d'équivalent CFC-11 dans les deux études d'ACV et n'est donc pas signalé dans le tableau des résultats. La consommation d'eau pour le Canada a fait l'objet d'une estimation conformément aux RCP. Cependant, l'estimation régionale du sud-est des États-Unis inclut tous les prélèvements d'eau sans déduire l'utilisation rationnelle. Par conséquent, la moyenne pondérée combinée exagère la consommation totale d'eau et elle est donc prudente.

Tableau 2 : Résultats de l'évaluation des effets du début jusqu'à la porte de l'usine – 1 m ³ de panneau de lamelles				
Indicateur de catégorie d'impacts	Unité	Total	Opérations forestières	Production du OSB
Potentiel de réchauffement	kg d'équivalent CO ₂	248,30	17,40	230,90
Potentiel d'acidification	moles d'équivalent H ⁺	130,48	8,98	121,50
Potentiel d'eutrophisation	kg d'équivalent N	0,1021	0,0298	0,0723
Potentiel d'appauvrissement de l'ozone	kg d'équivalent CFC-11	0,0000	0,0000	0,0000
Potentiel de production de smog	kg d'équivalent d'O ₃	34,55	4,49	30,06
Consommation d'énergie primaire totale	Unité	Total	Opérations forestières	Production du OSB
Combustibles fossiles non	MJ	4260,78	268,10	3992,68
Nucléaire non renouvelable	MJ	513,83	2,53	511,30
Renouvelable, biomasse	MJ	3590,40	0,00	3590,40
Renouvelable, autre	MJ	93,43	0,74	92,69
Consommation de ressources matérielles	Unité	Total	Opérations forestières	Production du OSB
Matériaux non renouvelables	kg	2,11	0,00	2,11
Matériaux renouvelables	kg	661,47	0,00	661,47
Eau douce	L	395,10	5,51	389,59
Déchets non dangereux produits	Unité	Total	Opérations forestières	Production du OSB
Déchets solides	kg	30,72	0,17	30,55



AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Résultats de l'évaluation des impacts selon l'étape du cycle de vie

Les deux graphiques ci-dessous démontrent que la fabrication d'OSB est en soi le principal générateur des effets cumulatifs du début jusqu'à la porte de l'usine du système de produit. La fabrication de l'OSB consomme 94 % de combustibles fossiles et 100 % de bioénergie qui sont les générateurs d'effets dans toutes les catégories.

Figure 2 : Résultats de l'évaluation des impacts du début jusqu'à la porte de l'usine

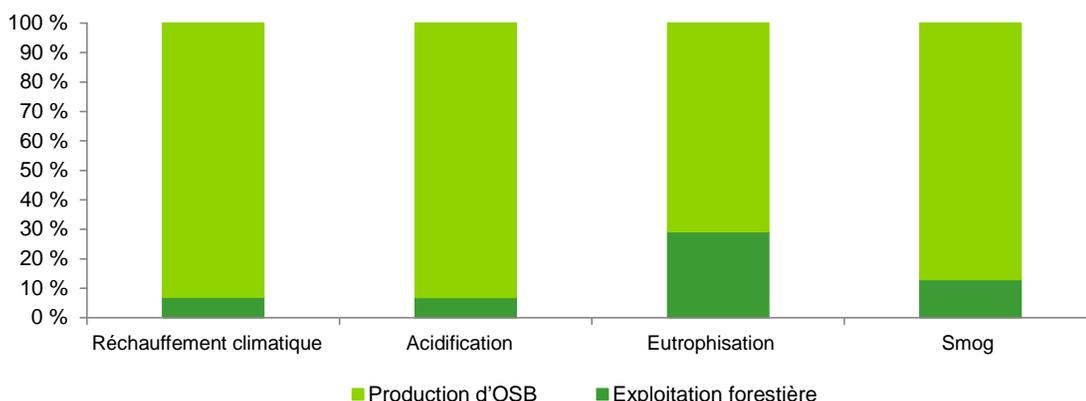
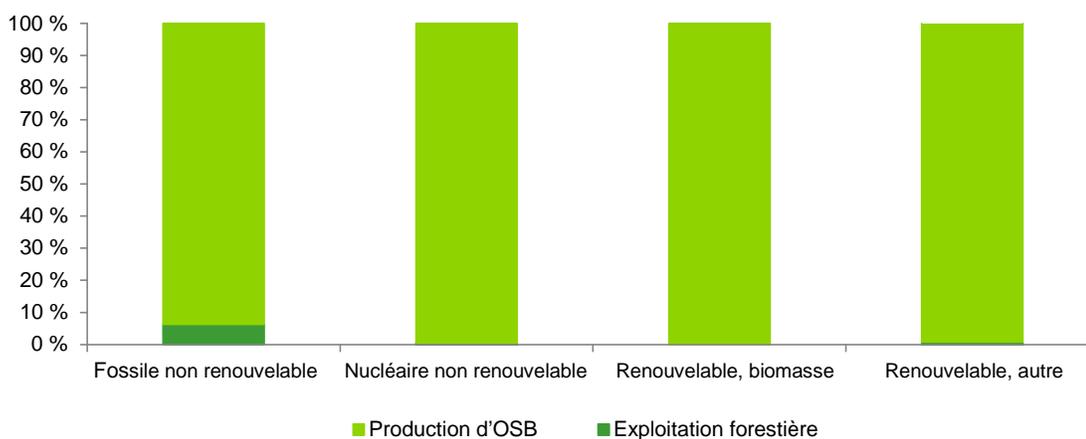


Figure 3 : Consommation d'énergie primaire du début jusqu'à la porte de l'usine





Panneau de lamelles orientées nord-américain
Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Figure 4 : Utilisation de l'énergie du début jusqu'à la porte de l'usine

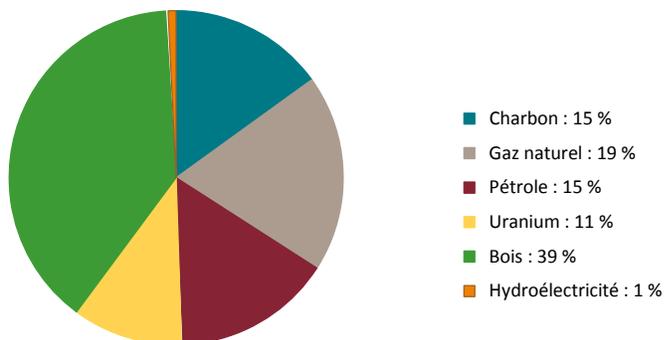


Figure 5 : Utilisation d'énergie des opérations forestières

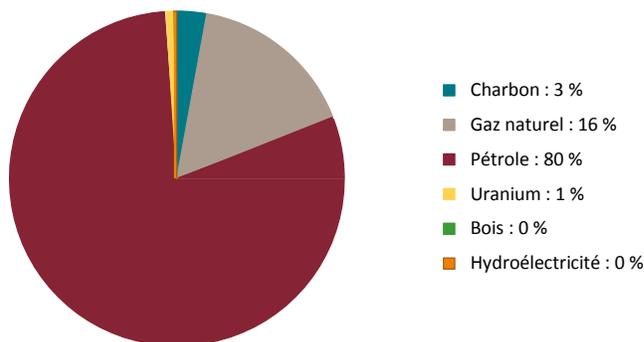
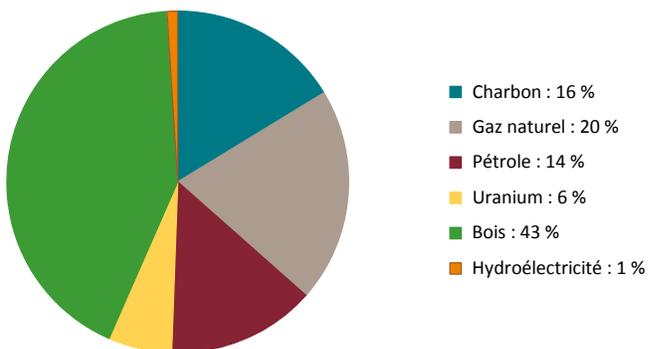


Figure 6 : Utilisation d'énergie dans la production d'OSB



Consommation d'énergie primaire selon la ressource

Les trois diagrammes à secteurs indiquent la consommation des diverses ressources énergétiques de la partie du cycle de vie allant du début jusqu'à la porte de l'usine. Les graphiques du début jusqu'à la porte de l'usine et de production d'OSB présentent des résultats similaires puisque la fabrication consomme la majorité de l'énergie du début jusqu'à la porte de l'usine.

La partie des opérations forestières du cycle de vie repose principalement sur l'énergie dérivée du pétrole telle que consommée sous forme de carburant diesel par le matériel lourd. Le pétrole représente 80 % des ressources énergétiques consommées dans l'exploitation forestière.

La plus grande source d'énergie de fabrication est la biomasse générée à l'interne : 43 %. Cela se traduit par une utilisation énergétique de 39 % du début jusqu'à la porte de l'usine. L'énergie restante est principalement représentée par la livraison de matériaux aux installations de fabrication d'OSB, ainsi que l'électricité et la chaleur requises pour l'exploitation de ces installations. Le gaz naturel qui représente 20 % de l'énergie utilisée pour la production est principalement utilisé pour chauffer les installations; le charbon qui représente 16 % de l'énergie utilisée pour la production est consommé pour la génération d'électricité en amont; et le pétrole qui représente 14 % de l'énergie utilisée pour la production est principalement utilisé pour alimenter les camions de livraison.

La prévalence d'énergie renouvelable dans le cycle de vie de l'OSB signifie que seulement 49 % de l'énergie consommée est dérivée de sources de combustibles fossiles. Cela signifie que l'OSB a une empreinte de carbone particulièrement faible en ce qui concerne l'énergie requise pour sa fabrication.





AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Informations supplémentaires

Plage d'applications

Les panneaux OSB sont des produits polyvalents utilisés dans de nombreuses applications. Les panneaux OSB sont communément associés à la construction et à la rénovation de maisons unifamiliales. Il n'est pas surprenant que la construction commerciale et résidentielle consomme la plus grande partie de la production d'OSB en comparaison aux autres utilisations. L'OSB est de plus en plus utilisée dans la fabrication de meubles capitonnés.

Voici une liste de la répartition de l'utilisation de l'OSB en Amérique du Nord :

- Construction de nouvelles résidences unifamiliales : 33 %
- Entretien et amélioration résidentielle : 25 %
- Nouvelle construction non résidentielle : 14 %
- Fabrication de meubles et d'autres produits : 11 %
- Autres usages : 17 %

Source : APA - Engineered Wood Association (2012) Structural Panel and Engineered Wood Yearbook, APA Economics Report E178.



Photos : APA – The Engineered Wood Association



AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Séquestration de carbone

Les RCP indiquent que la séquestration de carbone peut être créditée au produit seulement si l'utilisation du carbone en fin de vie utile est considérée dans le cadre de l'ACV. FPIInnovations a récemment publié une calculatrice de séquestration de carbone qui estime les émissions du traitement de fin de vie utile typique des produits ligneux qui comprend le recyclage, la combustion et l'enfouissement sanitaire. Le carbone séquestré dans le produit à la porte de l'usine sert de référence pour une telle analyse et se présente comme suit (tous les facteurs de conversion et toutes les hypothèses sont documentés dans l'outil de calcul du carbone) :

$1 \text{ m}^3 \text{ OSB} = 599,42 \text{ kg anhydres} = 299,71 \text{ kg de carbone} = 1098,94 \text{ kg d'équivalent CO}_2$.

Cette séquestration de carbone initiale peut ensuite être considérée par rapport à son émission lorsque le produit OSB arrive à la fin de sa durée de vie en service dans diverses applications. L'outil de calcul du carbone de FPI estime le solde de carbone biogénique à l'an 100, incluant les estimations de durée de vie en service pour diverses applications et le taux de décomposition moyen dans les lieux d'enfouissement. L'outil de calcul du carbone produit les résultats suivants :

Carbone séquestré dans le produit à la porte de l'usine :

$1098,94 \text{ kg d'équivalent CO}_2 = -1098,94 \text{ kg d'équivalent CO}_2 \text{ émis}$

Méthane dégagé dans les émissions fugitives de gaz de dépotoir :

$4,16 \text{ kg CH}_4 = 104,02 \text{ kg d'équivalent CO}_2 \text{ émis}$

Dioxyde de carbone émis par les gaz de lieu d'enfouissement fugitifs et par la combustion de gaz de lieu d'enfouissement capturés :

$= -304,05 \text{ kg d'équivalent CO}_2 \text{ émis}$

Séquestration de carbone à l'an 100, après déduction des émissions de carbone biogène :

$690,86 \text{ kg d'équivalent CO}_2 = -690,86 \text{ kg d'équivalent CO}_2 \text{ émis}$





AMERICAN
WOOD
COUNCIL

Canadian
Wood
Council

Conseil
canadien
du bois



Panneau de lamelles orientées nord-américain

Produits ligneux structurels et architecturaux nord-américains

Conformément à ISO 14025 et à ISO

Références

APA - Engineered Wood Association (2012) Structural Panel and Engineered Wood Yearbook, APA Economics Report E178.

Athena Institute : 2012. A Cradle-to-Gate Life Cycle Assessment of Canadian Oriented Strand Board CORRIM:2012.

Cradle to Gate Life Cycle Assessment of Oriented Strandboard Production from the Southeast

FPIInnovations : 2011. Product Category Rules (PCR) for preparing an Environmental Product Declaration (EPD) for North American Structural and Architectural Wood Products, Version 1 (UN CPC 31, NAICS 321), November 8, 2011. http://www.forintek.ca/public/pdf/Public_Information/EPD%20Program/PCR%20November%208%202011%20Final.pdf

FPIInnovations et Athena Institute: 2013. Business-to-Business (B2B) Carbon Sequestration Tool for Wood EPD's as per PCR for North American Structural and Architectural Wood Products, Version 1.

ISO 14025:2006. Marquages et déclarations environnementaux – Déclarations environnementales de Type III – Principes et modes opératoires

ISO 14040:2006. Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Principes et cadre ISO

14044:2006. Management environnemental – Analyse du cycle de vie – Exigences et lignes directrices

ISO 21930:2007 – Bâtiments et ouvrages construits – Développement durable dans la construction – Déclaration environnementale des produits de construction.

TRACI : Tool for the Reduction and Assessment of Chemical and other environmental Impacts: <http://www.epa.gov/ORD/NRMRL/std/sab/traci/>

Base de données USLCI : <http://www.nrel.gov/lci>